

ISO 15797 und ISO 30023, Testverfahren für Kleidung in der industriellen Wäscherei (z.B. leasing geeignet).

Stoff/bekleidung von Nybo Workwear A/S ist auf Basis der Norm ISO 15797 für Wäscherei-tauglichkeit getestet - einer internationalen Norm, die ganz spezifische Testverfahren vorschreibt. Symbole für die in der Norm ISO 15797 verwendeten Verfahren sind in der ISO 30023 beschrieben - siehe unten.

Für ausgewählten Produkte wurde auch 60° C Testwaschen durchgeführt, und zwar mit der Anwendung von chemischen Desinfektionsmitteln, wie es in vielen industriellen Wäschereien üblich ist. Wir verweisen auch auf unsere Homepage unter "Info" für weitere Hinweise bez. der Behandlung von Textilien.

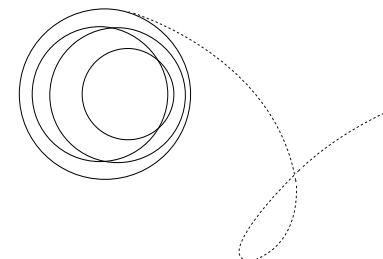
Die eingesetzten Chemikalien entsprechen der Norm ISO 15797 für Waschmittel. Stichproben-mässig wurden auch zusätzliche Chemikalien eingesetzt/getestet – entsprechend der Art des Waschmittels, das von industriellen Wäschereien verwendet wird, z.B. Weichspüler nebstes Säure zum Ausgleich der PH-Werte (acetic acid) um deren Einwirkung bewerten zu können.

In den Tests werden die ISO 15797 Prozessen 5., 6. 7. und 8. (siehe unten, neue Waschprozessnummern) zusammen mit Trocknen im Tumbler oder im Finisher verwendet, gefolgt von Bewertung/Qualifikation nach 5 Wasch-/Trockenrunden laut Empfehlung von ETSA (European Textile Service Association).

Ausgewählte Produkte sind außerdem in einer industriellen Wäscherei einem "full scale" Test unterzogen worden, um mit den Tests laut ISO 15797 zu vergleichen, und um den Einfluss von z.B. dem „full scale“ Tunnelfinishen zu bewerten.

Anhand dieser Testvorgänge bemüht sich Nybo Workwear A/S ein qualifizierteres und geeigneteres Sortiment zu gewährleisten, das die Anforderungen erfüllen, die von Wäschereien und Trägern an die Bekleidung gestellt werden, und zwar in Bezug auf eine schöne Optik und Wäschereitauglichkeit über die ganze Lebensdauer der Bekleidung hinaus.

Unten gibt es Information über die Verbindung zwischen Testverfahren ISO 15797 und Qualitätslabel ISO 30023:



ISO 15797 "Testnorm" – Qualifikation von Stoff/Bekleidung zum Industriellen Waschen und Trocknen

ISO 30023 „Qualifikationssymbole“ (Kennzeichnung in Bekleidung zum Industriellen Waschen und Trocknen)

NB! Die roten Pfeile unten zeigen auf dem ISO 30023 Label, welcher Wasch-/Trocknervorgang für das getestete Teil verwendet wurde (als Beispiel). Ein Label kann mehr als einen Waschprozess zeigen (Nummer mit schwarzem Hintergrund). Dies bedeutet, dass mehrere Waschtests verwendet wurden. Wenn mehr als zwei Symbole für den Trocknervorgang gezeigt werden, sind also beide Trocknervorgänge verwendet worden. Die Bekleidung kann mit Text auf dem Waschlabel mit Hinweis auf die relevante Tabelle und Prozesse laut ISO 15797 oder mit dem ISO 30023 Label gekennzeichnet werden.

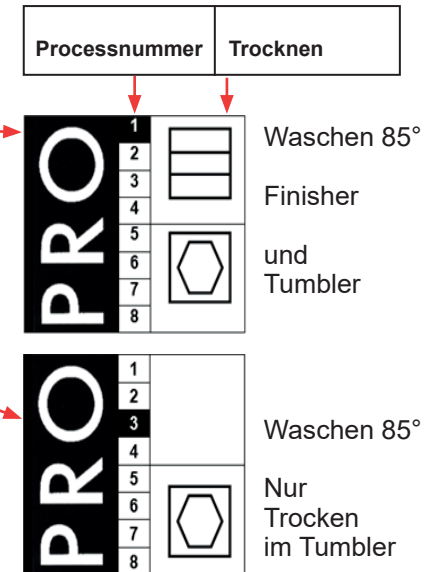
ISO 15797 Waschen und Trocknen

ISO 15797:2017 Version = geänderte Processnummer

*Konvertierung von Processnummer – neu nach alt

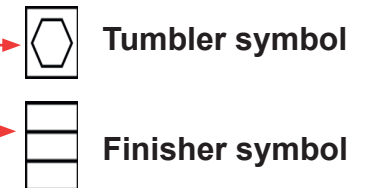
Klassifizierung	Qualität	Waschvorgang Nummer*		Temperatur
		2017	Vorherige	
Weisse Bekleidung, und/oder mit farbigen empfindlichen Teilen, gebleicht mit Peressigsäure	Baumwolle	1.1.	1	85°
	Polyester / Baumwolle	1.2.	2	75°
Weisse Bekleidung mit Chlorbleichen	Baumwolle	2.1.	3	85°
	Polyester / Baumwolle	2.2.	4	75°
Weisse Bekleidug und/oder z.B. mit farbigen empfindlichen Teilen, gebleicht mit Wasserstoffperoxid	Baumwolle	3.1.	5	85°
	Polyester / Baumwolle	3.2.	6	75°
Farbige Bekleidung	Baumwolle	4.1.	7	85°
	Polyester / Baumwolle	4.2.	8	75°

ISO 30023 Qualitätslabel, Qualifikation Symbole



ISO 15797 Verfahren zum Trocken

Trocken Verfahren A	Industrieller Tumbler, *Ausgangstemperatur	Max. 90°
Trocken Verfahren B	Tunneltrockner / "Cabinet dryer" = finisher (Steamer), Eingangstemperatur	ca. 155°



***Trocknen im Haushaltstumbler wird vielabweichen Ausgangstemperatur ca. 60° C !**